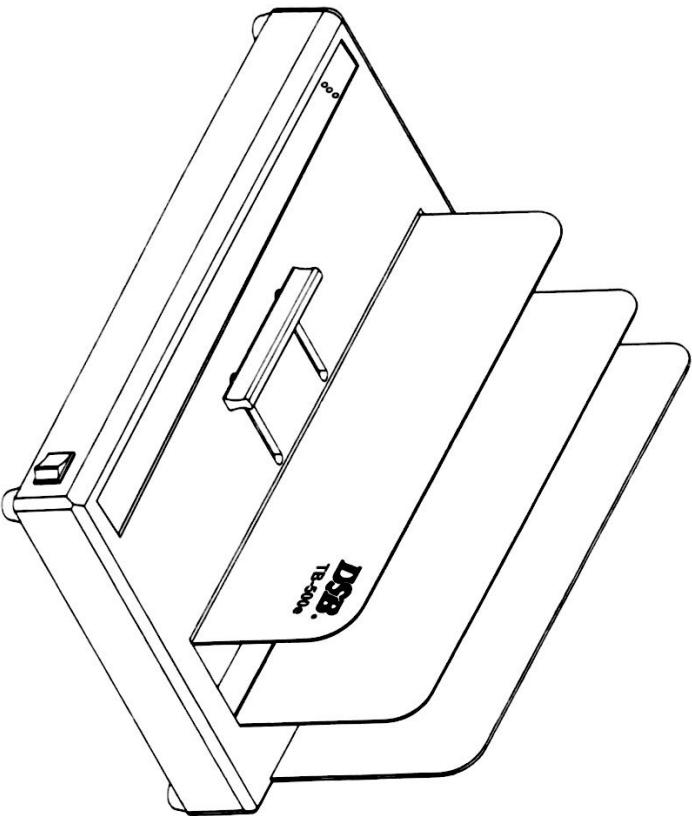




TB-500e 热熔装订机 使用说明书



非常感谢您选择了我们的产品！请您在使用之前仔细阅读说明书。
如果您在使用过程中有无法解决的疑难问题，或想了解更多产品详细内容
欢迎登录<http://www.dsb.com.cn/>我们会给你最满意的答复。
免费热线：400-9629-118 公司电话：021-6566-7541
QQ号码：3080546645 公司邮箱：info@dsb.com.cn
公司地址：上海市杨浦区平凉路2716号8号楼5楼

产品特点：

1. 50mm装订厚度：1~500张纸（70g/A4）
2. PTC陶瓷加热：可持久工作、安全可靠
3. 延时保护：杜绝溢胶，低碳节能
4. CPU程序控制：智能电子装订新概念
5. 红外光电检测：装订无忧
6. 手动导轨夹紧：防止首尾页的脱落

安全保护设置：

提示装订完成后，如果不将纸移开，3分钟后机器进入睡眠状态，睡眠指示灯动，其他LED熄灭，要想重新装订，必须重新开机。
机器预热完成后，如果等30分钟没有装订纸，机器进入睡眠状态，睡眠指示灯动，其他LED熄灭，要想重新装订，必须重新开机。
装订完纸后并移开，如果等30分钟没有再次放纸装订，机器进入睡眠状态，睡眠指示灯动，其他LED熄灭，要想重新装订，必须重新开机。

注意事项：

1. 装订槽要保持清洁，禁止有异物进入。
2. 为了您的安全，工作时禁止用手触摸发热板。
3. 装订完成后请关闭电源。

操作步骤：

1. 将文本放入封套中，上下对齐，尤其封脊处上下碰齐。
2. 打开电源开关，WARM指示灯亮，开始预热。
3. 待RUN绿灯亮并伴有蜂鸣声，预热完成。
4. 将装订文本放入装订槽内，和加热板充分接触，并伴有蜂鸣声，手动夹紧进入装订加热状态。
5. 等待RUN绿灯亮并伴有蜂鸣声，此时可将文本取出，略加整理，放入冷却槽，约3分钟后冷却完成，精美文件瞬间成册。

封套厚度与装订页数对照表：

封套厚度	1mm	2mm	3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	12mm	15mm	18mm
装订张数	1~8	9~15	16~25	26~35	36~50	51~70	71~85	86~100	101~130	131~160
封套厚度	20mm	22mm	24mm	27mm	30mm	33mm	36mm	40mm	45mm	50mm
装订张数	161~180	181~200	201~220	221~250	251~280	281~320	321~350	351~380	381~430	431~480

技术参数表：

电 压	220/50Hz
电 流	4A
最大装订尺寸	A4
装订能力	500张
机器净重	4.2KG
机器尺寸（长*宽*高）	380*240*170mm